T U B E R Í A S POLIETILENO

BIDUCTO PEAD PARA FIBRA ÓPTICA 40x34x3 mm





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1) MATERIAL: El material empleado es PEAD virgen al que se le adiciona masterbach negro y antioxidante. No utilizamos material reciclado, además el PEAD cumple los siguientes requisitos:

ENSAYO	MÉTODO	REQUISITO	RESULTADO MATERIAL
CLASIFICACIÓN	ASTM D 1248	Tipo III 0.94 - 0.96 g/cm3	≈ 0.9475 g/cm3
ÍNDICE DE ESCURRIMIENTO MELT INDE	ASTM D 1238	Max. 1.0 g/cc	0.36
TENSION DE TRACCIÓN MÍNIMA	ASTM D 638	Min. 19MPa	> 19 MPa
CONTENIDO DE NEGRO DE HUMO %	NTE INEN 1740	El contenido de negro de humo debe ser: 2.5 + 0.5 %	2 .65%

2) REQUISITOS DIMENSIONALES:

ENSAYO	MÉTODO	REQUISITO	RESULTADO PRODUCTO
ESPESOR	INEN 499	Mínimo: 2.7 Máximo: 3.3	3.0
DIÁMETRO EXTERIOR	INEN 499	Mínimo : 39.7 Máximo: 40.3	40.0
DIÁMETRO INTERIOR	INEN 499	Mínimo : 34 Máximo: 34.5	34.0
OVALAMIENTO		Máximo: 2 mm	Máximo: 0.25 mm
ANCHO DE LA MEMBRANA		3.0 mm	3.05 mm
ESPESOR DE LA MEMBRANA		3.0mm +- 0.25mm	3.0 mm

3) CARACTERISTICAS DE FABRICACION: El Biducto fabricado por Plásticos Rival es un producto obtenido por extrusión y está exento de grietas y burbujas, su superficie exterior presenta un aspecto liso y la interior es totalmente libre de obstrucciones, con mínimo 20 estrías longitudinales que minimizan la fricción y facilitan la utilización de lubricante.

CON GARANTÍA DE PLASTICOS RIVAL

PRODUCTO FABRICADO BAJO SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL









RE Rev:02 Revisado: 2019 - 07



T U B E R Í A S **POLIETILENO**

BIDUCTO PEAD PARA FIBRA ÓPTICA 40x34x3 mm



(fecha)



4) MARCADO DEL BIDUCTO: El

marcado de uno de los ductos se lo realiza en línea con impresoras láser a una distancia no mayor ente marcado y marcado de 1.5 m especificando las características del producto y el metraje.

	Cliente	PROPIEDAD DE (NOMBRE CLIENTE)
	Proveedor	PLÁSTICOS RIVAL
Marcado de Biducto	Producto	BIDUCTO PARA FIBRA ÓPTICA
	Tipo de Polietileno	PEAD
	Dimensión	40 X 34 X 3 mm
	RDF	13.5

Lote

5) ENSAYOS:

ENSAYO	MÉTODO	REQUISITO	RESULTADO PRODUCTO
MASA VOLUMETRICA (Densidad relativa)	ASTM D 792	Mínimo: 0.94 g/cm3	>0.95 g/cm3
TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO VICAT	ASTM D 1525	Min. 77° C con 5 Kg de peso	78.4 °C
INDICE DE ESCURRIMIENTO (Melt Index)		El porcentaje máximo permitido es de 50 % respecto al valor sobre gránulos de materia prima	35%
REVERSIÓN LONGITUDINAL		± 3%	0.67%
RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN		No presentar perforación con 2kg de masa a 500mm de altura	No presenta perforación
RESISTENCIA A LA PERCUSIÓN		Reducción del diámetro interior inicial máx. 50% con una masa de 4 kg a 500mm de altura	Las probetas ensayadas presentan una reducción máxima del 25,5%
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN		Reducción Diámetro Interno < 5 % con carga de 245 N	El diámetro interior presenta una deformación máxima de: 3.2%
FRAGILIDAD A BAJA TEMPERATURA (–14°C)		No presentar resquebrajaduras o roturas (2 horas a –35°C) con 59N de carga a 500mm de altura	Las muestras luego de ensayadas (2 horas a –14°C) no presentan resquebrajaduras o roturas a simple vista
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Y ALARGAMIENTO A LA ROTURA		Mínimo 350 %	≈ 664%
ENVEJECIMIENTO		75 % (valor mínimo del valor original sobre probeta sin envejecer 450 %)	≈ 646 %
RESISTENCIA AL ATAQUE QUÍMICO		75 % (valor obtenido antes del ataque)	≈ 653 %



T U B E R Í A S POLIETILENO BIDUCTO PEAD PARA FIBRA ÓPTICA

40x34x3 mm



Los ensayos se realizan bajo las siguientes condiciones:

Temperatura: $23 \pm 2 \degree C$ Humedad relativa: $50 \pm 5\%$

6) FORMA DE ENTREGA: Los Biductos se entregan en rollos de longitud de acuerdo a la solicitud del cliente (500 a 600m) sujetados con zunchos de manera conveniente, adicional se coloca strech film para dar mayor sujeción al rollo; los extremos del biducto son protegidos con tapones y cinta a fin de evitar la entrada de elementos extraños.

7) IDENTIFICACION DEL ROLLO: Cada rollo lleva un sticker de identificación que describe el número del rollo, la cantidad de metros del rollo, el nombre de la empresa fabricante, el número y la fecha de la orden de compra, el peso del rollo y la inscripción "PROTEGER ESTE MATERIAL DE LOS RAYOS SOLARES Y DE TEMPERATURAS EXTREMAS"

CON GARANTÍA DE PLASTICOS RIVAL

PRODUCTO FABRICADO BAJO SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL









RE Rev:02 Revisado: 2019 - 07